

Çevresel Ürün Beyanı

ISO14025:2006 ve EN15804:2012+A2:2019 uyumlu

Çelik Profil ve Aksesuarlar

Program: The International EPD® System
www.environdec.com

Program Operatörü: EPD International AB

Beyan Numarası: S-P-00869
Başlangıç Tarihi: 27.03.2017
Güncellenme Tarihi: 22-04-2022
Bitiş Tarihi: 31.03.2027

Süre dolumu nedeniyle en son normlara
ve standartlara göre güncellendi

Bir EPD, güncel bilgileri sağlamalıdır ve koşullar değişirse güncellenebilir.
Bu nedenle belirtilen geçerlilik, [www environdec.com](http://www.environdec.com) adresinde devam eden kayıt ve yayına tabidir.



GENEL BİLGİ

PROGRAM

EPD Turkey, yöneten ve işleten:

SÜRATAM
Sürdürülebilir Üretim Ar-Ge ve Tasarım Merkezi
www.suratam.org

Nef 09 B Blok No:7/15 34415
Kağıthane/Istanbul, Turkey

www.epdturkey.org
info@epdturkey.org

The International EPD® System

EPD International AB
Box 210 60 SE-100 31
Stockholm, Sweden

www.environdec.com
info@environdec.com

ISO standardı ISO 21930 ve CEN standardı EN 15804, temel Ürün Kategorisi Kuralları (PCR) olarak hizmet eder.

Ürün Kategori Kuralları (PCR):

2019:14 Sürüm 1.11, 2021-02-05, İnşaat
Ürünler ve TBM 54 İnşaat Hizmetleri, EN 15804:2012 + A2:2019 İnşaat İşlerinin Sürdürülebilirliği

PCR incelemesini yapan:

Uluslararası EPD® Sisteminin Teknik Komitesi. Üyelerin listesi için: www.environdec.com/TC
İnceleme başkanı: Claudia A. Peña, Concepción Üniversitesi, Şili

ISO 14025:2006'ya göre beyan ve verilerin bağımsız doğrulaması:

EPD Süreç Belgelendirmesi X EPD doğrulaması

Bağımsız Doğrulayıcı: Prof. Vladimír Kočí

Onaylayan: Sekreterlik tarafından desteklenen Uluslararası EPD® Sistem Teknik Komitesi

EPD geçerliliği sırasında verilerin takibi için prosedür, bağımsız doğrulayıcıyı içerir:

Evet X Hayır

EPD sahibi, EPD'nin tek mülkiyeti, sorumluluğu ve sorumluluğuna sahiptir. Aynı ürün kategorisindeki ancak farklı programlardan gelen EPD'ler karşılaştırılabilir olmayabilir. EN 15804 ile uyumlu olmayan yapı malzemelerinin EPD'leri karşılaştırılabilir olmayabilir.

UMS HAKKINDA

UMS Uğur Metal Sanayi, 1999 yılında Ankara Ostim OSB'de galvanizli ve boyalı galvanizli sac ticareti yapan bir firma olarak kurulmuştur. UMS çok kısa zaman içerisinde sektöründe bölgesinin en hacimli satış yapan firması konumuna gelmiştir.

2005 yılında alınan yatırım kararıyla Ankara Ostim OSB'de bulunan ilk ve tek Çelik Servis Merkezi kurulmuştur. Çelik Servis Merkezinde boy kesme hattı, trapez hattı ve dilme hattı ile müşterilerin özel ölçü galvaniz sac istekleri çok hızlı ve kaliteli olarak karşılanmaktadır.

UMS kaliteye verdiği önemi 2006 yılında TS EN ISO 9001 Kalite Yönetim Belgesine sahip olarak taçlandırmıştır. Bu açıdan UMS Türkiye'de fark yaratan Çelik Servis Merkezi olmuştur.

2013 yılında alınan yeni yatırım kararıyla, UMS iç ve dış cephe duvarları, çatılar ve köşe alanlarda kullanılmak üzere alçı ve alçı levha uygulamaları için çelik profil üretmeye başlamıştır. Bugün, UMS modern ve hızlı tezgahlarıyla yıllık 120 bin ton üretim kapasitesine sahiptir.

UMS müşteri beklentilerini karşılamakta ve sektöründe fark yaratmada her zaman "Bir Adım Önde" olma felsefiyle ürün çeşitliliğini ve kalitesini geliştirmektedir.



ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

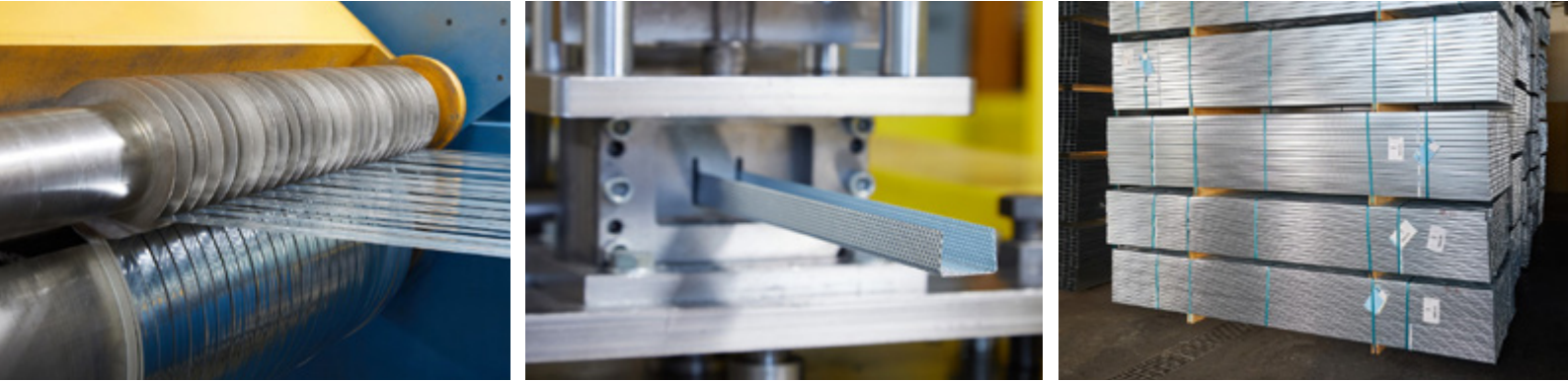
TS EN 141915 standartlarına uygun olarak üretilen çelik profiller, taşıyıcı birim ve duvar bölme sistemleri gibi alanlarda kullanılmaktadır.

UMS çelik profil ve aksesuarları özellikle alçı levha ve diğer levha malzemelerinin iç/dış mekan duvar ve tavan sistem kurulumlarında kullanılmaktadır.

UMS tarafından üretilen 7 850 kg/m³ yoğunluktaki profil kalınlıkları 0,25 mm ile 2,00 mm arasında değişmektedir. Profil ve aksesuarlar galvanize çelik rulolardan üretilmektedir.

Ana üretim hattı ve ilgili proseslerde ortaya çıkan tüm atıklar UMS tarafından yasal hükümler uyarınca işlem görmektedir.

Üretim Süreci



Profil ve aksesuarlar galvanize çelik rulolardan üretilmektedir. Satın alınan bu galvanizli bobinler öncelikle kesilerek profil ve aksesuar özelliklerine göre bantlara ayrılırlar. Profiller çelik bantlardan merdaneli şekillendirici tekniği ile üretilir. Aksesuarlar ise bantların gerekli ölçülere göre kesilmesiyle elde edilir.



AB REACH Tüzüğü (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals - Kimyasal Madde Kayıt, Değerlendirme, İzin ve Kısıtlaması) Madde 59'da açıklanan prosedüre göre UMS profil ve aksesuar üretiminde kullanılan malzemeler Yüksek Risk Taşıyan Maddeler listesinde yer almamaktadır.

Teknik Özellikler ve Kullanım Alanları

UMS birçok uygulamada kullanılmak üzere çeşitli profil ve aksesuar ekipmanlarını üretmektedir.

Çelik Profiller	Ürün Açıklaması ve Kullanım Alanları	Kalınlık (mm)
Tavan Profilleri	Alçı levha asma tavan uygulamalarında kullanılır. Taşıyıcı (C) ve taşıyıcı olmayan (U) tipler mevcuttur.	0,40 - 0,60
Duvar Profilleri	Alçı levha bölme duvar uygulamalarında kullanılır. Taşıyıcı (C) ve taşıyıcı olmayan (U) tipler mevcuttur.	0,40 - 0,80
Köşe Profilleri	Alçı ve alçı levha uygulamalarında, köşelerin dikeyliğini ve çarpmalara karşı direncini artırmak için kullanılır.	0,25 - 0,50
Cephe Kaplama Profilleri	Dış cephe duvarlarında, profillerin dengede, sabit durması ve dış köşelerin sağlamlığını arttırmada kullanılır. Taşıyıcı (C) ve taşıyıcı olmayan (U) tipler mevcuttur.	0,50 - 2,00



Aksesuarlar	Ürün Açıklaması ve Kullanım Alanları	
Aski Maşası		Alçı levha asma tavan uygulamalarında, askı teli ve C tipi tavan profilleri arasında bağlantı görevindedir.
Aski Teli		Asma tavan yüksekliğinin destek platformundan ne kadar uzaklıkta olacağını ayarlar ve sistemlerin tavana bağlanmasını sağlar.
Klips		Yardımcı profillerin ana profillere sabitlenmesini sağlar.
Ekleme Parçası		C tipi sabit profillerin diğerlerine bağlanmasını sağlar.
L Braket		Kapı destek profillerin yere ve tavana sabitlemesini sağlar.
Çiftli Yay		Alçı levha asma tavan uygulamalarında, tavanın yüksekliğini ayarlama için kullanılır.
Agraf		Asma tavan ile C tipi profillerin bağlantısını sağlar.

SİSTEM SINIRLARI

Üretim Öncesi (A1: Ham Madde Temini)

Söz konusu çalışmada, ürün için üretim süreci çoğunlukla yerel kaynaklı ham madde temini ile başlar. "Ham madde temini" süreci ham madde çıkarımı ve ön işlem proseslerini de kapsar.

Üretim (A2: Nakliye ve A3: Üretim)

Nakliye süreci ham maddelerin tesise nakliyesi ve tesis içi forklift kullanım süreçlerini kapsar.

Üretim rulonun bant kesimi ile başlar. Ardından çelik bantlar şekillenir ve kesilir. Nihai ürünler satışa gönderilmek için paketlenir.

Üretim Sonrası Yapım Süreci (A4: Nihai Ürün Nakliyesi, A5: Uygulama)

Nihai ürünün nakliyesi, 2016 yılında sevkiyatı gerçekleşen ortalama ürün nakliyesi üzerinden hesaplanmıştır (A4).

Ürün uygulamasında herhangi bir yardımcı malzeme, su veya enerji tüketimi gerçekleşmemektedir. Ürünlerin %1 fire ile uygulamasının gerçekleştiği, bu oranın da %95'inin geri dönüşüme, kalan %5'lik kısmın ise katı atık depolama sahasına gönderildiği kabul edilmiştir*. Paketleme süresince oluşan atıklar ise yasal hükümler gereğince belli oranda geri dönüşüme katılarak bertaraf edilir (A5).

Kullanım (B1: Kullanım, B2: Bakım, B3: Tamir, B4: Yenileme, B5: Tadilat/Yenileştirme, B6: Operasyon Süreci Enerji Tüketimi, B7: Operasyon Süreci Su Tüketimi)

Ürünlerin kullanım sürecinde (B1-B7) herhangi bir su ve enerji kullanımı, bakım, tamir, yenileme işlemlerine gerek duyulmamaktadır.

Yaşam Sonu (C1: Dekonstrüksiyon/Yıkım, C2: Nakliye, C3: Atık süreci, C4: Bertaraf)

Dekonstrüksiyon süresince enerji ya da su kullanımı gerçekleşmemektedir (C1).

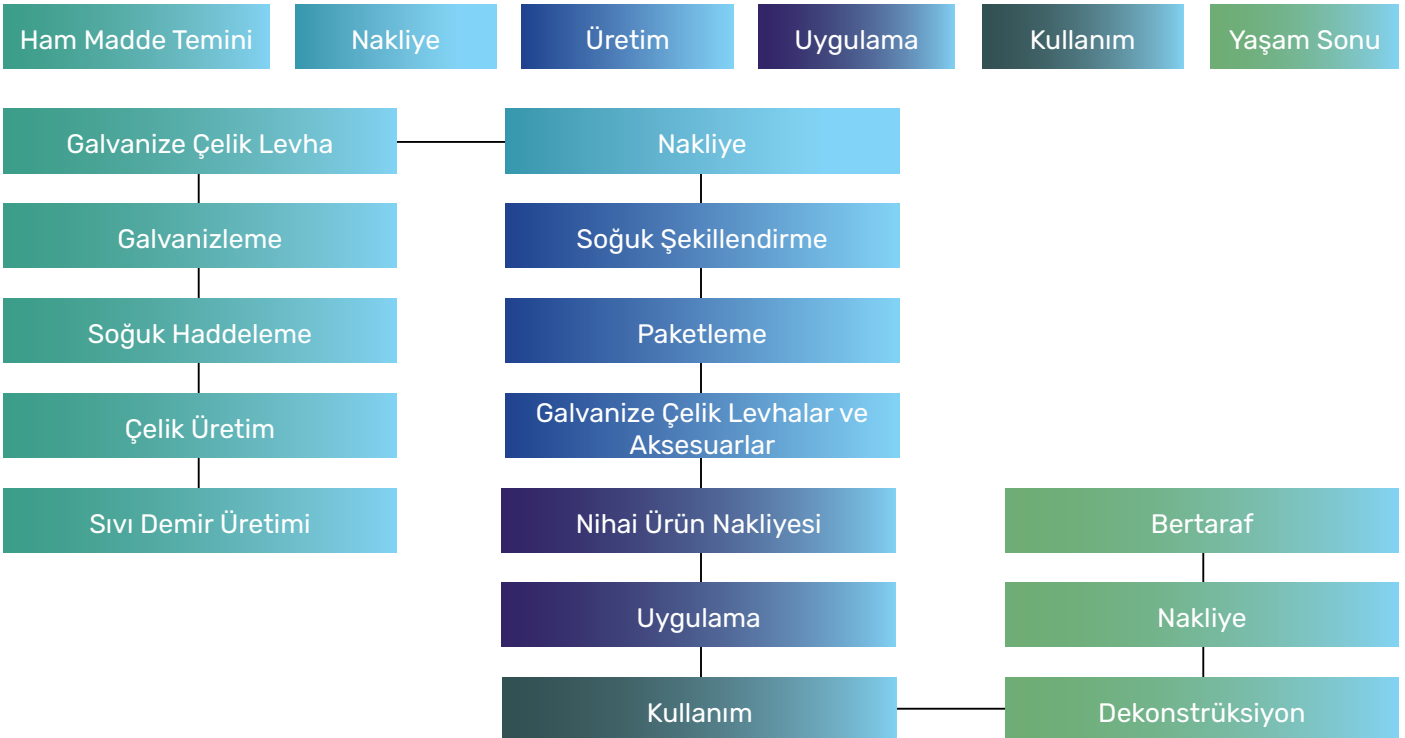
Ürünün uygulama alanında bertaraf edilmesi için gönderilecek alana uzaklığı ortalama 50 km olarak kabul edilmiştir (C2).

Katı atık işleme sürecinde yeniden kullanım, geri kazanım, geri dönüşüm işlemleri hesaba katılmamıştır (C3).

Çelik profillerin ve aksesuarlarının yaşam sonunda LCA çalışmasında da modellendiği üzere %95'inin geri dönüştürülmek üzere toplandığı, kalan %5'lik kısmın katı atık depolama sahalarında depolandığı kabul edilmiştir* (C4).

Sistem Sınırları Dışında Kalan Fayda ve Zararlar Modül D

LCA çalışmasında geri dönüşüm ve geri kazanım yararları değerlendirilmemiştir.



ÜRÜN ÇEVRESEL PERFORMANS BİLGİSİ

Fonksiyonel Ünite/ Beyan Birimi	Beyan birimi 1 ton çelik profil ve aksesuar üretimidir.
Sistem Sınırları	Sistem sınırları A1 - A3 Üretim süreci, A4 -A5 Uygulama, B1 - B7 Kullanım ve C1 - C4 Yaşam Sonu süreçlerini içermektedir.
Tahmin ve Varsayımlar	<p>Nihai ürünün nakliyesi, 2016 yılında UMS Ankara fabrikadan sevkiyatı gerçekleşen ortalama ürün nakliyesi üzerinden hesaplanmıştır (A4).</p> <p>Ürün uygulamasında herhangi bir yardımcı malzeme, su ve enerji tüketimi gerçekleşmemektedir. Uygulama sırasında ürünün ağırlıkça %1'inin bertaraf olduğu kabul edilmiştir (A5).</p> <p>Ambalaj atıklarının, Türkiye'deki ilgili yönetmeliklerle göre bertaraf edildiği kabul edilmiştir (A5).</p> <p>Ürünler kullanım sürecinde (B1-B7) su ve enerji kullanımı, bakım, tamir, yenileme işlemlerine gerek duymamaktadır.</p> <p>Tahmin ve Varsayımlar Dekonstrüksiyon süresince enerji ya da su kullanımı gerçekleşmemektedir (C1).</p> <p>Ürünün uygulama alanından bertaraf edilmesi için gönderilecek alana uzaklığı ortalama 50 km olarak kabul edilmiştir (C2).</p> <p>Katı atık işleme sürecinde yeniden kullanım, geri kazanım, geri dönüşüm işlemleri hesaba katılmamıştır (C3).</p> <p>Çelik profillerin ve aksesuarlarının %95'i geri dönüşüm faaliyeti için toplanmış olup, geriye kalan kısım LCA çalışmasında belirtildiği gibi katı atık depolama sahasına gönderilmiştir (C4).</p> <p>Norveç pazarının isteği üzere oluşturulmuş ek senaryo beyan edilmiş ürünün Oslo, Norveç'teki merkez depoya nakliyesini kapsamaktadır. Detaylı bilgi için lütfen göz atın:</p>
Sınırlamalar	LCA çalışmasında sınırlama (cut-off) yapılmamıştır.
Veri Kalitesi	Ham Madde, elektrik ve su tüketimi ile atık bilgisi birincil verileri UMS'den temin etmektedir.
Çalışma Dönemi	Çalışmada kullanılan veriler 2016 üretim rakamlarıdır.
Paylaşırma	<p>UMS tarafından üretilen çelik profil ve aksesuar üretiminde yan ürün oluşmamaktadır. Bu nedenle yan ürün paylaşırma işlemi yapılmamıştır.</p> <p>Şirket Ham Madde kaynaklarını Türkiye'nin çeşitli yerlerinden kara yoluyla temin edilmektedir. Bu sebeple nakliye her Ham Madde için tonajlarına göre paylaşırılmıştır.</p> <p>UMS farklı uygulamalarda kullanılmak üzere çeşitli çelik profil ve aksesuar üretimi yapmaktadır. Çalışma çelik profiller (tavan, duvar, köşe ve kaplama profilleri) ile aksesuar (askı maşası, askı teli, klips, ekleme parçası, L braket, çiftli yay ve agraflar) ürünlerini kapsamaktadır. Ham Madde üretimi ve nakliyesi, üretim, paketleme, atık işleme ve inşaat sahasına nakliye verileri UMS'den alınan verilere göre 2016 yılında üretilen ortalama ürün için hesaplanmıştır.</p>

	Üretim Süreci			Uygulama	Kullanım								Yaşam Sonu			Yarar ve Yükler	
	Ham Madde Temini	Nakliye	Üretim	Nihai Ürün Nakliyesi	Uygulama	Kullanım	Bakım	Tamir	Yenileme	Tadilat / İyileştirme	İşletme Enerji Tüketimi	İşletme Su Tüketimi	Dekonstrüksiyon	Nakliye	Atık Yönetimi	Bertaraf	Tekrar Kullanım - Geri Dönüşüm - Geri Kazanma Potansiyeli
Modül	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Beyan Modül	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	MND
Coğrafya	GLO	GLO	GLO	-	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO
Kullanılan Belirli Veriler	>90%	>90%	>90%	>90%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Varyasyon - Ürünler	NR				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Varyasyon-Siteler	NR				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Sistem Sınırları Tanımı (X = LCA Kapsamında, MND = Modül Değerlendirilmedi)

LCA SONUÇLARI

Impact Category	Unit	A1-A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
GWP - Fossil	kg CO ₂ eq	993	41.5	0	0	0	0	0	0	0	0	8.31	0	0.263	-792
GWP - Biogenic	kg CO ₂ eq	21.9	0.110	0	0	0	0	0	0	0	0	0.022	0	0.001	-17.6
GWP - Luluc	kg CO ₂ eq	5.34	0.016	0	0	0	0	0	0	0	0	0.003	0	249E-6	-1.03
GWP - Total	kg CO ₂ eq	1020	41.7	0	0	0	0	0	0	0	0	8.33	0	0.264	-811
ODP	kg CFC-11 eq	71.7E-6	9.62E-6	0	0	0	0	0	0	0	0	1.92E-6	0	107E-9	-56.7E-6
AP	mol H+ eq	10.6	0.169	0	0	0	0	0	0	0	0	0.034	0	0.002	-8.77
*EP - Freshwater	kg P eq	0.567	0.003	0	0	0	0	0	0	0	0	0.001	0	24.1E-6	-0.469
EP - Freshwater	kg (PO ₄) eq	1.73	0.008	0	0	0	0	0	0	0	0	0.002	0	73.8E-6	-1.44
EP - Marine	kg N eq	1.22	0.051	0	0	0	0	0	0	0	0	0.010	0	0.001	-0.961
EP - Terrestrial	mol N eq	36.5	0.555	0	0	0	0	0	0	0	0	0.111	0	0.009	-30.3
POCP	kg NMVOC	2.72	0.138	0	0	0	0	0	0	0	0	0.028	0	0.002	-2.16
ADPE	kg Sb eq	0.024	144E-6	0	0	0	0	0	0	0	0	28.9E-6	0	601E-9	-0.021
ADPF	MJ	14453	628	0	0	0	0	0	0	0	0	126	0	7.35	-11526
WDP	m ³ depriv.	454	1.82	0	0	0	0	0	0	0	0	0.364	0	0.330	-378
PM	disease inc.	112E-6	2.89E-6	0	0	0	0	0	0	0	0	578E-9	0	48.6E-9	-91.4E-6
IR	kBq U-235 eq	226	3.23	0	0	0	0	0	0	0	0	0.646	0	0.033	-188
ETP - FW	CTUe	26432	490	0	0	0	0	0	0	0	0	98.0	0	4.64	-21718
HTTP - C	CTUh	28.9E-6	15.9E-9	0	0	0	0	0	0	0	0	3E-9	0	1.18E-10	-24.5E-6
HTTP - NC	CTUh	27.4E-6	514E-9	0	0	0	0	0	0	0	0	103E-9	0	3.05E-09	-22.5E-6
SQP	Pt	5572	447	0	0	0	0	0	0	0	0	89.4	0	16.06	-3913
Acronyms	GWP-total: Climate change, GWP-fossil: Climate change- fossil, GWP-biogenic: Climate change - biogenic, GWP-luluc: Climate change - land use and transformation, ODP: Ozone layer depletion, AP: Acidification terrestrial and freshwater, EP-freshwater: Eutrophication freshwater, EP-marine: Eutrophication marine, EP-terrestrial: Eutrophication terrestrial, POCP: Photochemical oxidation, ADPE: Abiotic depletion - elements, ADPF: Abiotic depletion - fossil resources, WDP: Water scarcity, PM: Respiratory inorganics - particulate matter, IR: Ionising radiation, ETP-FW: Ecotoxicity freshwater, HTP-c: Cancer human health effects, HTP-nc: Non-cancer human health effects, SQP: Land use related impacts, soil quality.														
Legend	A1: Raw Material Supply, A2: Transport, A3: Manufacturing, A1-A3: Sum of A1, A2, and A3, A4: Transport, C1: Deconstruction / Demolition, C2: Transport, C3: Waste Processing, C4: Disposal, D: Benefits and Loads Beyond the System Boundary.														
Disclaimer 1	This impact category deals mainly with the eventual impact of low dose ionizing radiation on human health of the nuclear fuel cycle. It does not consider effects due to possible nuclear accidents, occupational exposure nor due to radioactive waste disposal in underground facilities. Potential ionizing radiation from the soil, from radon and from some construction materials is also not measured by this indicator.														
Disclaimer 2	The results of this environmental impact indicator shall be used with care as the uncertainties on these results are high or as there is limited experienced with the indicator.														
*Disclaimer 3	EP-freshwater: This indicator is calculated both in kg PO ₄ eq and kg P eq as required in the characterization model. (EUTREND model, Struijs et al, 2009b, as implemented in ReCiPe; http://eplca.jrc.ec.europa.eu/LCDN/developerEF.xhtml)														

1 Ton Çelik Profil ve Aksesuar İçin Kaynak Kullanımı

Impact Category	Unit	A1-A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	1699	8.85	0	0	0	0	0	0	0	0	1.77	0	0.063	-1370
PERM	MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PERT	MJ	1699	8.85	0	0	0	0	0	0	0	0	1.77	0	0.063	-1370
PENRE	MJ	14479	628	0	0	0	0	0	0	0	0	126	0	7.36	-11523
PENRM	MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PENRT	MJ	14779	628	0	0	0	0	0	0	0	0	126	0	7.36	-11523
SM	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
RSF	MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
NRSF	MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
FW	m ³	8.51	0.104	0	0	0	0	0	0	0	0	0.021	0	0.008	-7.01
Acronyms	PERE: Use of renewable primary energy excluding resources used as raw materials, PERM: Use of renewable primary energy resources used as raw materials, PERT: Total use of renewable primary energy, PENRE: Use of non-renewable primary energy excluding resources used as raw materials, PENRM: Use of non-renewable primary energy resources used as raw materials, PENRT: Total use of non-renewable primary energy, SM: Secondary material, RSF: Renewable secondary fuels, NRSF: Non-renewable secondary fuels, FW: Net use of fresh water.														

1 Ton Çelik Profil ve Aksesuarları İçin Atık ve Çıkış Akışları

Impact Category	Unit	A1-A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
HWD	kg			0	0	0	0	0	0	0					
NHWD	kg			0	0	0	0	0	0	0					
RWD	kg			0	0	0	0	0	0	0					
CRU	kg			0	0	0	0	0	0	0					
MFR	kg			0	0	0	0	0	0	0					
MER	kg			0	0	0	0	0	0	0					
EE (Electrical)	MJ			0	0	0	0	0	0	0					
EE (Thermal)	MJ			0	0	0	0	0	0	0					
Acronyms	HWD: Hazardous waste disposed, NHWD: Non-hazardous waste disposed, RWD: Radioactive waste disposed, CRU: Components for reuse, MFR: Material for recycling, MER: Materials for energy recovery, EE (Electrical): Exported energy electrical, EE (Thermal): Exported energy, Thermal.														
Legend	A1: Raw Material Supply, A2: Transport, A3: Manufacturing, A1-A3: Sum of A1, A2, and A3, A4: Transport, C1: Deconstruction / Demolition, C2: Transport, C3: Waste Processing, C4: Disposal, D: Benefits and Loads Beyond the System Boundary.														

Climate impact according to PCR 2019:14 1 tonne of steel profiles and accessories

Indicator	Unit	A1-A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
*GHG-GWP	kg CO ₂ eq	982	41.2	0	0	0	0	0	0	0	0	8.24	0	0.259	-780

GWP-GHG = Global Warming Potential total excl. biogenic carbon following IPCC AR5 methodology

* The indicator includes all greenhouse gases included in GWP-total but excludes biogenic carbon dioxide uptake and emissions and biogenic carbon stored in the product. This indicator is thus equal to the GWP indicator originally defined in EN 15804:2012+A1:2013

REFERANSLAR

/ISO 9001:2008/ Quality management systems - Requirements

/TS EN 14195/ Metal framing components for gypsum plasterboard systems - Definitions, requirements and test methods

/EN 15804/ EN 15804:2012+A1:2013, Sustainability of construction works - Environmental Product Declarations – Core rules for the product category of construction products

/ISO 14025/ DIN EN ISO 14025:2009-11: Environmental labels and declarations - Type III environmental declarations – Principles and procedures

/ISO 14040/44/ DIN EN ISO 14040:2006-10, Environmental management - Life cycle assessment - Principles and framework (ISO 14040:2006) and Requirements and guidelines (ISO 14044:2006)

/PCR for Construction Products and CPC 54 Construction Services/ Prepared by IVL Swedish Environmental Research Institute, Swedish Environmental Protection Agency, SP Trä, Swedish Wood Preservation Institute, Swedisol, SCDA, Svenskt Limträ AB, SSAB, The International EPD System, 2012:01 Version 2.0, DATE 2015-03-03

/The International EPD® System/ The International EPD® System is a programme for type III environmental declarations, maintaining a system to verify and register EPD®s as well as keeping a library of EPD®s and PCRs in accordance with ISO 14025. www.environdec.com

/Ecoinvent / Ecoinvent Centre, www.eco-invent.org

/SimaPro/ SimaPro LCA Software, Pré Consultants, the Netherlands, www.pre-sustainability.com

/TLCID/ Turkish Life Cycle Inventory Database, Turkish Center for Sustainable Production Research and Design (SÜRATAM), www.surdurulebiliruretimmerkezi.org



DOĞRULAMA VE TESCİL



Program

EPD Program Yürütücüsü:
EPD Türkiye:
www.epdturkey.org

The International EPD® System
www.environdec.com

Program
Operatörü

EPD Türkiye:
SÜRATAM – Sürdürülebilir Üretim Ar-Ge ve
Tasarım Merkezi
Nef 09 B Blok No:7/15,
34415 Kağıthane / İstanbul, TURKEY

EPD International AB
Box 210 60
SE-100 31 Stockholm, Sweden

www.epdturkey.org
info@epdturkey.org

www.environdec.com
info@environdec.com



Bildiri Sahibi

1208. Sokak No: 6-8D, D:8E, 06370 Ostim OSB/
Yenimahalle/Ankara

Phone: (+90) 312 354 01 06
www.umsmetal.com.tr
ums@umsmetal.com.tr



LCA Uzmanı ve
EPD Tasarım

Türkiye:
Lalegül Sok. No:7/18 Kağıthane
34415 4. Levent – İstanbul, Turkey
+90 212 281 13 33

The United Kingdom:
4 Clear Water Place
Oxford OX2 7NL, UK
0 800 722 0185

www.metsims.com
info@metims.com



Bağımsız Doğrulayıcı

Prof. Ing. Vladimír Kočí, Ph.D., MBA

LCA Studio
Šárecká 5,16000
Prague 6 – Czech Republic
www.lcastudio.cz



Çevresel Ürün Beyanı

ISO14025:2006 ve EN15804:2012+A2:2019 uyumlu

Çelik Profil ve Aksesuarlar

ANKARA-FABRİKA
1208. Sokak No: 6-8D-8E Ostim /ANKARA
T: 0312 354 01 06

İSTANBUL-DEPO
Şerifali Mah. Atabek Sokak No: 27 Ümraniye / İSTANBUL
T: 0216 504 11 57

İZMİR-OFİS
Fevzi Çakmak Caddesi Türegün İş Hanı
Kat: 6 No: 604 Bornova / İZMİR
T: 0232 339 91 11
ums@umsmetal.com.tr
www.umsmetal.com.tr

